

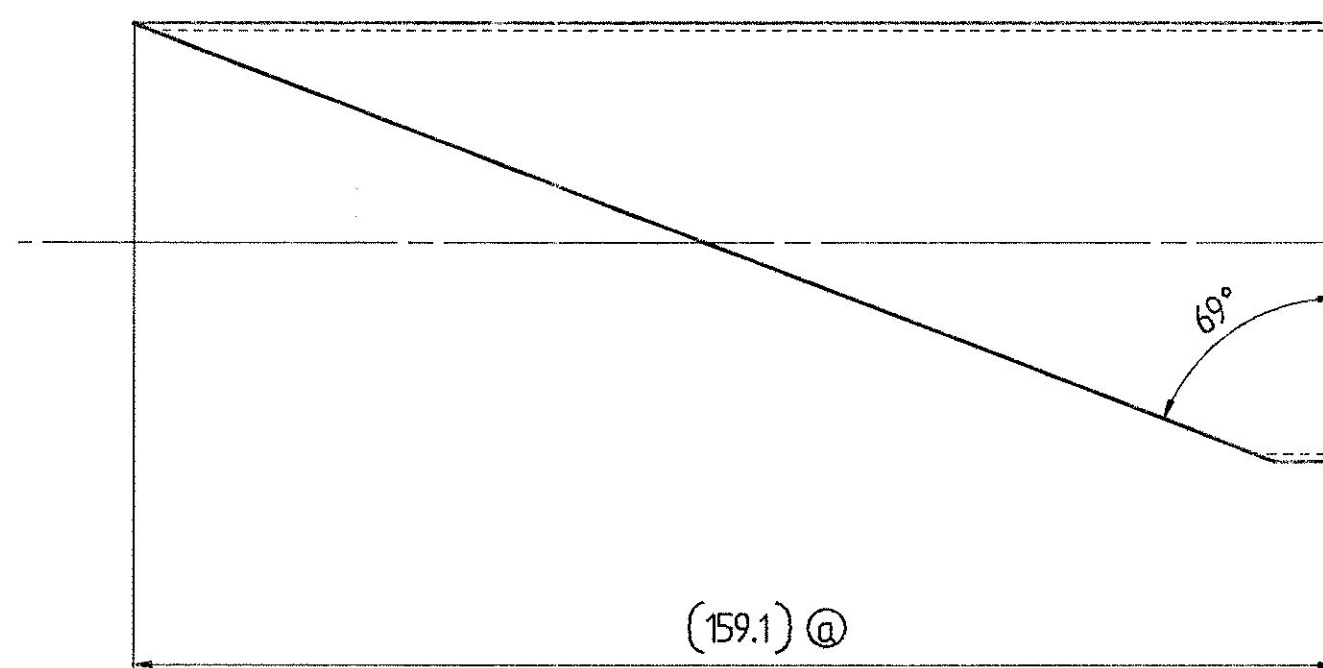
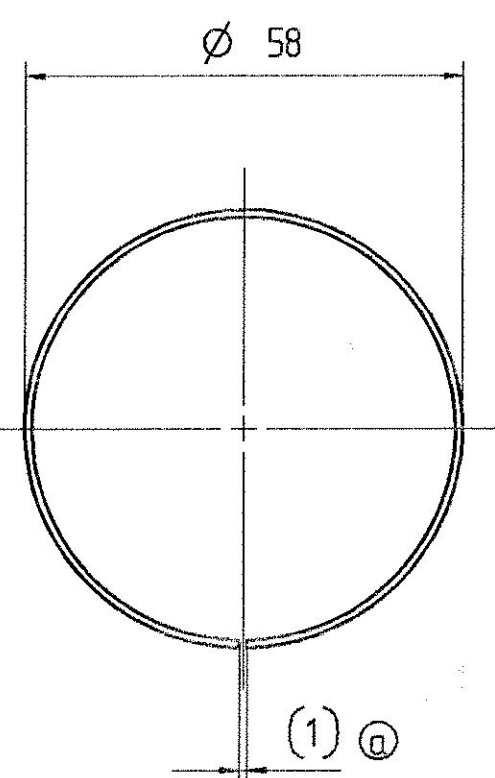
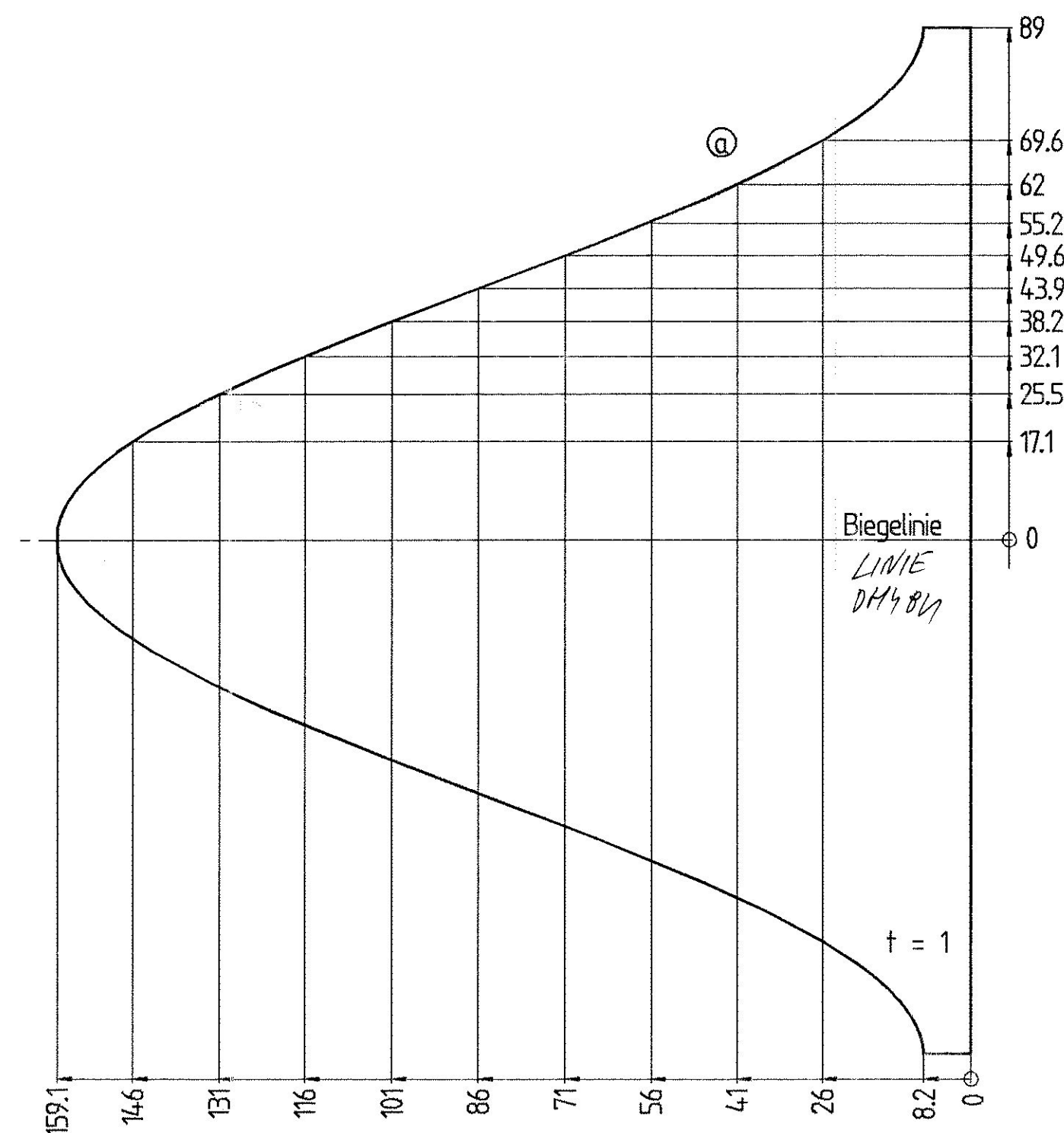
ZUSCHNITT

PŘEKLAD

dne: 11. 11. 2004

PROVEDL/A

P. Novák



ARCHIV

1

POLOHOU OHYBŮ
NEKOTVORNE DETAILY DLE ÚDANÍ 3D
TOLERANCE LINE OHYBŮ
VRSTVA PO LASERU V LINECH OHYBŮ
PŘIPUSTNÉ!

Biegeradius R28
 unbemaßte Einzelheiten nach 3D-Daten
 Toleranzen ± 0.5 mm zu 3D-Daten
 Biegelinientoleranzen ± 0.5 mm
 Lasergravur der Biegelinien zulässig

NZ 02/66; PŘEDANO 1.2.2002

Projektionsmethode		a		12.12.2001	Magsam	MaDe (148.1) in (159.1); (18) in (1);	26060
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Massbereich		Datum		geprüft	
L		1	2	3	4	Hilfsmass	
Länge (L) und Winkel (L/°) \pm AT		1	2	3	4	Werkstoff: DD11	
Form und Lage ISO 1101		Datum		Name		Benennung:	
○ Rundheit		7.12.2000		weigand		ROHR	
□ Geradheit/Ebenheit		23.5.2001		Ulrich		Zuschnitt gausskurvenförmig	
⊙ Koaxial/Lauf		F. gepr. 23.5.2001				Zerchnungsnummer	
⊥ Symmetrie		Genehm.				S:	
// Parallelität						A: 3925712700	
⊕ Position						Blatt:	
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		Ers.f.		Urspr.	
d		Schutz DIN 34 beansprucht		freigegeben		3925712700:001.prt	

entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)
 graffrei
 Ansmelzungen (auch positiver Oberhang nach WN 10572) zulässig
 ölfrei / fettfrei
 geölt
 geölt zulässig
 Anlieferungs Zustand mit X kennzeichnen

Konturlängen WN 10535
 außen 527 mm
 innen mm

Gewicht: 0.12 kg
 Status: SERIE
 Masstab 1:1
 Blatt: 1 von 1